



# Contacto 3

## Adhesivo de Contacto

### Hoja de Datos Técnicos

Edición: Oct00  
Anula: Todas las anteriores

#### Descripción del Producto

El Contacto 3 es un adhesivo de contacto a base de caucho de policloropreno, aplicable con brocha o con espátula. No está recomendado para aplicación con pistola. Sus excelentes características de sujeción inicial y buen envejecimiento en servicio hacen de él un adhesivo muy adecuado en los trabajos de carpintería, aplicaciones chapa-madera, tapicería, calzado, decoración e industria general.

#### Características Físicas (no válidas como especificación)

<b>Color</b>	Amarillento
<b>Base</b>	Caucho de policloropreno
<b>Disolvente</b>	Mezcla de hidrocarburos
<b>Viscosidad</b>	4500 mPa·s
<b>Contenido en sólidos</b>	23%

#### Características Técnicas (no válidas como especificación)

<b>Resistencia a pelaje lona/metal</b>	27 N/cm
<b>Resistencia a cizalladura lona/metal</b>	2,5 MPa
<b>Resistencia a disolventes y aceites</b>	Moderada
<b>Máxima temperatura de servicio</b>	80°C

---

## Instrucciones de Uso

Los materiales a unir deberán estar limpios y secos. Las superficies deberán estar exentas de polvo, grasa, desmoldeantes o suciedad de cualquier tipo. Para ello, se recomienda limpiar con un disolvente como heptano o alcohol isopropílico. Los materiales porosos pueden requerir más de una capa de adhesivo. Para determinados acabados y en el caso de pegado de gomas se precisa lijado.

Aplicar el producto a dos caras y dejar evaporar el disolvente durante unos 7 minutos aproximadamente (en este punto el adhesivo no se debe transferir al contacto con el dedo); a partir de ese momento, se dispone de entre 15 y 30 minutos para juntar las piezas. Aplicar firme presión para mejorar el contacto.

Los materiales pegados con Contacto 3 pueden someterse a tensión de inmediato; por ejemplo, tapizados y estratificados curvados.

Puede efectuarse asimismo la aplicación a una sola cara cuando sea preciso corregir la posición de las piezas. En este caso, aplicar una capa generosa sobre una de las superficies y proceder a la unión inmediatamente después de evaporado el disolvente. No dejar transcurrir más de 15 minutos para este tipo de unión a una cara.

El adhesivo seco es reactivable en prensa de platos calientes a 80-90°C y presión del orden de 1 bar. La reactivación puede también efectuarse frotando la superficie encolada seca con un paño impregnado en disolvente, con lo que se devuelve la pegajosidad para proceder a la unión como ya se ha descrito.

---

## Condiciones de Almacenaje

La vida en almacén del producto en su envase original sin abrir es de al menos **15 meses** a partir de la fecha de envío por parte de 3M si se almacena en lugar seco a temperaturas de 15-25°C.

---

## Instrucciones de Seguridad e Higiene

Consúltese la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.



**División de Cintas y Adhesivos**  
3M España, S.A.  
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25  
28027 Madrid

Minnesota (3M) de Portugal, Lda.  
Rua Conde de Redondo, 98  
1199 Lisboa Codex