



# Ficha técnica de producto

**55047**

**Adhesivo estructural para plásticos**

## Descripción

55047 de 3M es un adhesivo de tipo poliuretánico bicomponente creado para la reparación estructural de las piezas de plástico que se utilizan en la fabricación de automóviles: PP, PE, TPO, PP/EPDM, PC, PUR, ABS, ect.

55047 de 3M está expresamente formulado para garantizar la máxima adhesión y óptima lijabilidad después de su polimerización.

Puede ser utilizado en las reparaciones estructurales con todo tipo de plástico. Está particularmente indicado para aquellas reparaciones con zonas de difícil acceso donde no es posible utilizar el parche para la reparación instantánea 05888 de 3M.

55047 de 3M : cartucho de 200 mL. (ratio de mezcla 1:1, en volumen)

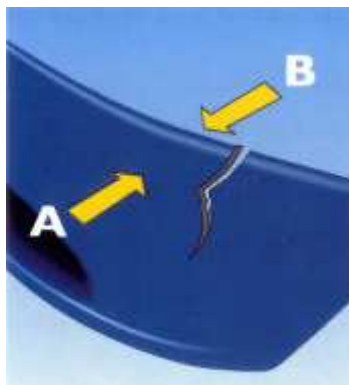
## Propiedades físicas

	55047 Parte B	55047 Parte A
Base	Glicerol Poliéter	Diisocianato
Consistencia	Líquido	Líquido
Color	Transparente	Negro
Contenido de sólidos	100%	100%
Densidad Relativa	1-1,1	1-1,2
Ratio de mezcla: ⇨ (en volumen)	⇨ 100 partes	⇨ 100 partes
Tiempo de manejo 23°C	1 minuto	
Tiempo de lijabilidad a 23°C	10 minutos	
Vida útil	1 año de la fecha de fabricación en condiciones normales de almacenamiento	

## Características principales

- Aplicación fácil: gracias al cartucho, la cánula mezcladora y el aplicador 3M 08117 se garantiza el correcto ratio de mezcla y por lo tanto, la perfecta polimerización del producto.
- Excelente adhesión sobre plásticos (utilizado con 3M 05917 sobre PP, PE, EPDM).
- Viscosidad reducida que permite al producto penetrar profundamente en la grieta.
- Muy fácil y rápido para lijar.

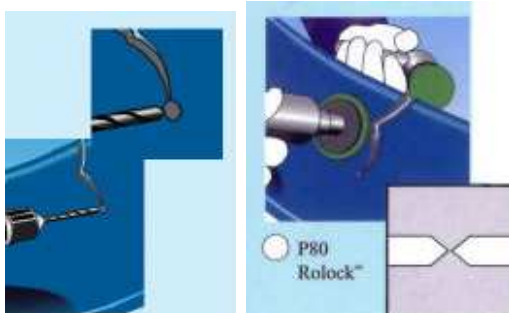
## Instrucciones para el uso



- Reparación Estructural (reparación parte interna “B”)



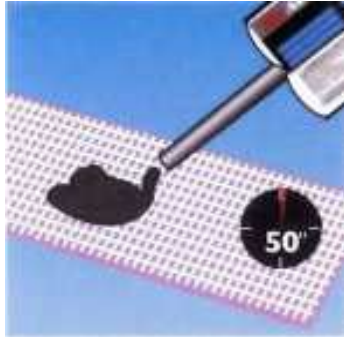
1. Desengrasar con una bayeta profesional 3M 34567, utilizando el limpiador de adhesivos 08984. Esperar a la evaporación del producto, antes de comenzar la siguiente etapa de trabajo.



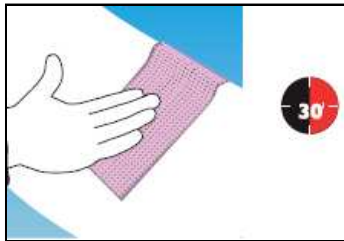
2. Practicar con un taladro un agujero al final de la grieta, precisamente para que ésta no se propague. Lijar la zona de la reparación retirando la pintura en aquellas zonas donde haya. En la grieta, achaflanar en los dos lados, de tal manera que la grieta quede como un dibujo en “X”, con grano abrasivo del P80. El producto ideal en estos casos, es el disco roloc P80 de 50 mm. 129528 utilizado con una amoladora angular. Evitar lijar con este grano de manera muy agresiva porque puede fundir fácilmente el plástico. Lijar con discos de grano P180 posteriormente para afinar la superficie.



3. Aplicar un velo de promotor de adhesión 05917 de 3M, si la pieza es de plástico de tipo poliolefínico o termoplástico (PE, PP, EPDM, TEO, METTON, ect). **ATENCIÓN: no aplicar 05917 de 3M sobre plástico tipo ABS.** Esperar 10 minutos al completo secado del producto.

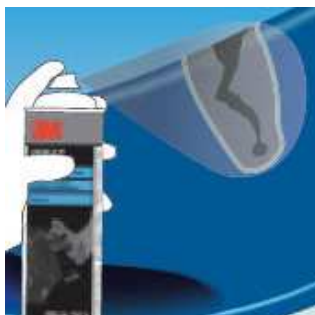


4. Después de quitar el tapón rojo que sella el cartucho, se inserta el cartucho en el aplicador 08117 y también se inserta la cánula 08193. Una vez que el sistema está montado, se comienza a extruir el producto lentamente hasta que llegue a la cabeza de la cánula. A continuación, se aplica sobre un apósito una mínima cantidad para ver si la mezcla está en la proporción correcta. Si la mezcla es adecuada, el producto se aplica sobre el plástico de PE con refuerzo 04904 en la cantidad suficiente para cobrar sobradamente el daño que se va a reparar.

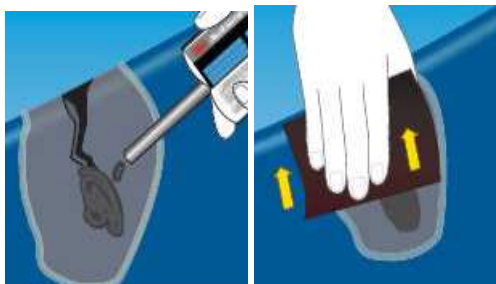


5. Manualmente, se utiliza el producto con la lámina 04904, para rellenar la abertura. El producto se puede lijar pasados 10 minutos, sin embargo, es aconsejable dejar curar el producto durante un período de 30 minutos. A continuación, ya se puede proceder con la finalización del proceso, es decir, la reparación de la parte externa "A".

#### ▪ Reparación Estructural (reparación parte externa "A")



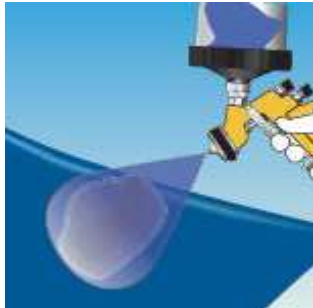
1. Aplicar un velo del promotor de adhesión 05917 de 3M si la pieza es de plástico poliolefínico o termoplástico (PE, PP, EPDM, TEO, METTON, ect). **Atención: No aplicar 05917 de 3M sobre el plástico de tipo ABS.** Esperar durante 10 minutos al completo secado del producto.



2. Para rellenar las irregularidades dejadas en la parte "A" por el adhesivo estructural 55047 se utiliza el producto 05901. Retirar la cobertura blanca del cartucho de reparador de plásticos 05901 de 3M de 50mL., instalar la cánula 08198 y utilizar el aplicador 08190. Extruir el producto lentamente hasta la cabecera de la cánula; aplicar en un apósito una cantidad mínima para ver si la mezcla es adecuada. Si la mezcla es correcta, se aplica el producto en el interior de la cavidad. El producto aplicado se conforma con una espátula; esta operación se puede realizar hasta los cinco minutos de la aplicación.



3. Después de esperar 20 minutos se procede al lijado final del reparador utilizando disco abrasivo de grano P180, afinando sucesivamente hasta el grano de afinado recomendado por el fabricante de pintura para aplicar la imprimación correspondiente.



4. Proceder a la fase de imprimación y pintado según las recomendaciones de la marca de pintura.

## **Condiciones de almacenamiento**

Conservar en ambiente fresco y ventilado. Los mejores resultados se obtienen cuando el producto es conservado y aplicado a temperatura ambiente, es decir, aquella comprendida, entre los 5°C y los 35°C.