

3M HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Fecha de Edición: 04/12/2012

Nombre de Producto

3M™ 50665 Pulimento Eliminador de Motas

Descripción de producto/Mercado

El Pulimento 3M™ 50665 para eliminar motas es un compuesto abrasivo líquido de pulido para usar en vehículos repintados para eliminar los arañazos de abrasivo del proceso previo de lijado de la mota.

Composición/Propiedades físicas

Container:	Bote de 1/2 litro
Ud. Por caja:	12 botes
Punto de Ignición	110°C con la tapa cerrada
Color:	púrpura
Consistencia	Líquido espeso con olor a parafina
Viscosidad:	20-30 Pa · s
pH:	8.5-9.5
% volátil:	No determinado
Mineral	Óxido de Aluminio

Aplicaciones

3M™ 50665: Pulimento eliminador de motas es un compuesto líquido abrasivo de fácil manejo para usar en procesos de repintado para eliminar los arañazos de abrasivos P1000 y P1500 procedentes del proceso de rectificación de defectos, motas, de la pintura.

1. Lijado

Abrasivo “Denibbing” – Dependiendo del tamaño de la mota a eliminar, se puede utilizar el abrasivo eliminador de motas P1000 o P1500. Las motas grandes deben ser eliminadas con P1000 y afinadas con P1500, mientras que las pequeñas pueden retirarse con P1500 solamente.

Coloque el vástago abrasivo adecuado a la lijadora especial “Denibbing”. No presione en exceso o dificultará su extracción posterior.

Preparación de la herramienta – Fijar la velocidad apropiada de la lijadora es importante para el resultado final del proceso. Si el barniz se rectifica el mismo día que ha sido aplicado, la velocidad mínima seguramente trabajará mejor.

Si el barniz es fresco, el proceso de lijado puede calentarlo y enturbiar la superficie, para enfriar el área trabajada puede lijarse con agua, lo cual también mejora la vida del abrasivo. El agua puede usarse en cualquier situación, pero hay que tener en cuenta que ello provoca que el abrasivo sea más agresivo, dificulta ver el trabajo y lo hará un poco más sucio.

El agua tiene algunos beneficios para el proceso de lijado, Aumenta el poder de corte y la vida del abrasivo. Utilizar el sistema en seco o al agua queda a la elección del trabajador. Se recomienda tener precaución por su mayor agresividad y siempre realizar ambos pasos de lijado con el mismo sistema, seco o al agua, para mantener la homogeneidad del proceso.

Lijado del defecto – Con el abrasivo en su lugar y la velocidad ajustada, encender la herramienta y lijar la mota. Al lijar aplicar poca presión y lijar la mota de arriba abajo, como si estuviéramos puliendo una piedra, iremos reduciendo la mota hasta su total eliminación.

Si se aplica demasiada presión, el abrasivo puede redondear la mota o crear una depresión en la superficie a su alrededor. Para unos resultados adecuados es muy importante lijar con poca presión. Se recomienda lijar en círculos para conseguir un mejor borde de la zona lijada.

Lijar hasta que el círculo brillante alrededor de la mota haya desaparecido. Si se ha usado un P1000 para eliminar la mota, afinar el arañazo con P1500 durante unos 10 segundos antes de pasar al paso de pulido. Si se utilizó agua en el primer lijado, usarla también para el afinado.

Carga de la Lijadora – La herramienta “Denibbing” lleva un indicador de vida de la batería encima del interruptor de encendido. Cuando las 3 luces están encendidas, la batería está llena. Al irse gastando la carga, las luces se irán apagando una a una. Cuando solo quede una luz encendida, la lijadora necesita recargarse. De media, la batería se cargará en 30 minutos. Cuando la lijadora se coloca en el cargador, una luz verde empezará a parpadear. Cuando la luz verde deje de parpadear y quede fija, la batería estará totalmente cargada.

2. Pulido

Preparación de la Pulidora – La pulidora de doble acción tiene una órbita grande, 15 mm, que le permite pulir arañazos de P1500 a la vez que dar un acabado de alto brillo minimizando las salpicaduras.

Coloque la boina verde de pulido a la pulidora. Cuando use una boina nueva, se recomienda humedecerla con pulimento “denibbing” antes. Aplique una pequeña cantidad de pulimento a la boina y extiéndalo por la misma hasta que la boina tenga una fina capa de pulimento. Esto asegura que la boina no está demasiado seca durante el pulido. Conecte la pulidora a 5-6 bar para un resultado óptimo.

Pulido del defecto – Aplique una pequeña cantidad de pulimento al área lijada. Demasiado pulimento puede causar un exceso de salpicaduras. Coloque la pulidora sobre la zona con una presión media y pule el defecto durante unos 10 segundos. Aplicar presión reducirá las salpicaduras y asegura la eliminación de los arañazos.

Mantener la pulidora sobre la pequeña zona lijada es importante para asegurar la eliminación completa de los arañazos. No intente “conectar los puntos” al pulir. La zona lijada de cada mota necesita unos 10 segundos de pulido para eliminar los arañazos adecuadamente.

Cuando haya pulido durante suficiente tiempo el área, pare la pulidora sobre la superficie y después levántela. Esto permite que la zona de trabajo se mantenga limpia y evita las salpicaduras de la boina si la levantamos mientras gira. Limpie la zona con una bayeta de alto rendimiento 50400 de 3M.

Embalaje

Botella de ½ litro. 12 x Botellas de ½ litro por caja

Características destacables del Producto

- Corte Rápido
- Muy fácil de limpiar incluso en pintura fresca.
- Buen acabado
- Se puede “ver a través” para comprobar si se han eliminado los restos de arañazos antes de limpiar.
- Fácil de usar.
- No chorrea
- Se puede usar con o sin agua
- Botella de ½ litro para dispensar fácilmente.

Almacenamiento y vida útil

- Evite frío y humedad.
- Almacene boca arriba.
- Vida media de 2 años

Seguridad

Uso:	Use sólo en zonas bien ventiladas.
Contacto con los ojos:	Evite contacto con los ojos. En caso de contacto con los ojos lávelos inmediatamente con agua. Consulte a un médico.
Contacto con la piel:	Evite contacto con la piel. Si se da contacto con la piel, lave con agua y jabón.
Ingestión:	Si se ingiere, no induzca el vómito. Consulte a personal médico, y muéstreles la etiqueta del producto

Responsabilidad

Todo lo declarado previamente, información técnica y recomendaciones están basados en ensayos que consideramos adecuados, pero no se garantiza la exactitud por completo. Por favor, asegúrese de que el producto es útil para la finalidad que usted busca antes de su aplicación. Cualquier cuestión relacionada con este producto se acogerá a los términos del contrato de venta, o cuando sea aplicable, la ley que prevalezca.

Para más información consultar la Hoja de Datos de Seguridad o contactar con el Departamento de Toxicología de 3M España.

3M Automotive Aftermarkets Division

Raúl J. Díez Castaño
Application Development Engineer
R&D – AAD 3M Iberia