



## Masilla Premium de 3M™ 50598

---

### I- REFERENCIA - PRESENTACIÓN

#### Referencia / Envasado

Masilla Premium 50598: cartucho bicomponente de 306 ml.

50:1 ratio de mezcla resina/catalizador

### II- DESCRIPCION Y APLICACIONES

La masilla premium 59598 de 3M, ha sido desarrollada para ser utilizada como material para la reparación del automóvil. Esta masilla de poliéster es capaz de reparar imperfecciones tales como abolladuras en acero, acero galvanizado y aluminio, y también como material de acabado en fibra de vidrio y composición de moldeo en hoja (SMC). La Masilla Premium se ha diseñado para ser utilizada con el aplicador del Sistema Dinámico de Mezcla (DMS) de 3M (Ref: 050600) y la boquilla del Sistema Dinámico de Mezcla (DMS) de 3M (Ref: 50601).

Este producto es compatible con todos los materiales profesionales de acabado utilizados en los procesos de reparación del automóvil.

### III- PROPIEDADES FÍSICAS

Envase	Cartucho bicomponente Parte A: Masilla	Cartucho bicomponente Parte B: Catalizador
Base	Resina de polyester con monómero de estireno	Peróxido de benzoilo
Densidad Kg / L (Aprox.)	1.108	1.198
Color	Blanco	Azul
Punto de inflamación - °C	31	
Viscosity @25°C (RTV Viscometer, Spindle TD)	95,000 – 145,000 cps (2.5 rpm)	70,000 – 150,000 cps (5.0 rpm)
Temperatura de aplicación		10 to 30 °C

Nota: La información técnica y los datos reportados en este documento, deberían ser considerados únicamente a efectos representativos, nunca para propósitos especiales.

<b>Automotive Aftermarket Division</b> <b>Atherstone Technical Centre – AC&amp;S</b> <b>Spanish translation : Francisco Villacañas</b>	<b>Effective : 31/03/10</b> <b>Supersedes : New</b> <b>Page : 2 of 4</b>
--	--

Los siguientes parámetros han sido determinados a temperatura ambiente del aire y una temperatura del sustrato entre 25-30 °C; se consideran valores típicos.

**TIEMPO DE TRABAJO:** 3-4 minutos

**TIEMPO DE PERMANENCIA EN LA BOQUILLA:** 1-2 minutos

**TIEMPO DE LIJADO:** 8-15 minutos

**TIEMPO DE PINTADO:** 45 minutos

**ESFUERZO DE SOLAPAMIENTO:** 880 PSI

**TENSIÓN:** 1300 PSI

**ELONGACIÓN:** 2%

#### **IV- CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES**

Características
Excelente adhesión a todas las superficies de la carrocería del automóvil
Excelentes características de conformado y lijado
Mezcla libre de aire – se minimiza la presencia de poros
Ratio de mezcla correcto
Mínimo desaprovechamiento de material – sólo se aplica la cantidad de masilla necesaria para la reparación.
Aplicación directa
Mezclado rápido – más productividad
Menos residuo – se reducen los procesos de limpieza

#### **V- CONSEJOS DE UTILIZACIÓN**

##### **1-Preparación**

Las superficies deberían ser convenientemente desengrasadas y libres de suciedad y polvo.

Se debe de llevar equipos de protección adecuada para trabajar con la masilla.

Remitirse a la ficha de seguridad.

##### **2-Método de aplicación**

- Instalar la boquilla
  - Retirar el tapón sellador del cartucho.
  - Alinear la boquilla de mezcla dinámica 3M™ con las salidas del cartucho, asegurándose que la entrada más grande de la boquilla coincide con la salida más grande del cartucho (correspondiente al lado de la masilla); y la pequeña con la pequeña (catalizador).
  - Presionar hasta que las patillas de cierre retengan perfectamente la boquilla en el cartucho.

Nota: La información técnica y los datos reportados en este documento, deberían ser considerados únicamente a efectos representativos, nunca para propósitos especiales.

- Instalar el cartucho
  - Posicionar el cartucho con el cilindro de mayor diámetro situado a las 01 h. de reloj con respecto a la posición del aplicador del Sistema Dinámico de Mezcla 3M.
  - Posicionar la base del cartucho, en la base soporte del aplicador; asegurarse de alinear e insertar el eje del cartucho en el hueco situado en la parte central de la base del aplicador.
  - Presionar el cartucho contra la base del aplicador (esto debería ocurrir sin ningún tipo de Resistencia si el eje está adecuadamente alineado) y girar hasta que el cartucho se quede debidamente posicionado.
  
- Igualar el cartucho
  - Remitirse al manual del aplicador del Sistema Dinámico de Mezcla para instrucciones detalladas sobre la puesta en marcha del aplicador e información de seguridad.
  - Cerrar el regulador del aplicador totalmente en el sentido contrario a las agujas del reloj, hasta la posición off.
  - Conectar la manguera de aire en el aplicador.
  - Abrir el regulador hasta obtener una presión adecuada de aplicación (aproximadamente entre 2 y 3 giros) (para ello nos fijaremos en el punto marcado en la maneta del regulador)
  - Usar un material desechable para dispensar una pequeña cantidad de masilla apretando a fondo el gatillo del aplicador.
  - Parar de dispensar hasta que se aprecia un color consistente en la mezcla.
  
- Técnicas de aplicación
  - El material puede ser aplicado directamente sobre el area dañada, o en una superficie no porosa, tal como una espátula o una tabla de mezclado.
  - Aplicar con la espátula de la manera habitual
  - Se puede aplicar material hasta que el proceso de curado normal de la masilla bloquea el paso de la misma a través de la boquilla – habitualmente después de 2 minutos sin apretar el gatillo. Si se necesita aplicar más masilla después de este punto, habrá que cambiar la boquilla e instalar una nueva.
  - El máximo grosos del acabado no debería exceder los 8 mm.

**PRECAUCIÓN:** Asegurarse de cambiar las boquillas que contienen material parcial o totalmente curado, para prevenir daños al cartucho o boquilla e incluso, daños personales. Depositar el material no curado en un contenedor adecuado y aprobado para ello.

**USO DE IMPRIMACIONES DE BAJO ESPESOR:** En el caso, en que los materiales empleados para imprimir proporcionen un grosor inferior a las 100

micras; será necesario utilizar masilla de acabado especiales después de la utilización del 50598.

### **3- Curado con infrarrojos (IR)**

- Seguir y remitirse a las instrucciones del fabricante cuando se use equipo de IR para curar el producto 50598.
- Los siguientes, a nivel orientativo, son datos habituales que se suelen utilizar
  - Onda corta 4 min. como mínimo al máximo de potencia
  - 4:20:70 ( 4 minutos tiempo total : Gradiente de temperature 20°C por minuto: temperature maxima es de 70°C)
  - Onda media 5-10 min.
  - 0:00:00
- Distancia de la pieza: Consultar con el fabricante del equipamiento IR.

## **VI- INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD**

Remitirse a la ficha de seguridad correspondiente antes de trabajar con el producto o remitirse al responsable local del departamento de toxicología de 3M.