

ADHESIVOS	Efectividad : 01/04/99
Ficha Técnica nº.2	Página 1 de 6

ADHESIVO ESTRUCTURAL 2 COMPONENTES 3M 08122

I - PRESENTACIÓN Y REFERENCIA

Referencia: 3M 08122

Presentación: Cartucho de 37.5 ml de dos componentes

II - DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES

- 3M 08122 es un adhesivo estructural epoxy de color claro para uniones estructurales.
- 3M 08122 es el producto ideal para uniones acero - acero como en piel de puerta, techos, sustitución parcial de aletas y panel trasero. También puede usarse para pegar:
 - Aluminio
 - Plásticos rígidos (principalmente fibra de vidrio)

III - PROPIEDADES FÍSICAS

Base	:	Endurecedor (A): Aminas modificadas Base (B): Epoxy flexible
Consistencia	:	Alta
Color	:	Claro
Gravedad específica	:	(A) : 1.07 (B) : 1.14
Proporción de mezcla B/A en peso	:	47
Proporción de mezcla B/A en volumen	:	50
Tiempo de trabajo (en boquilla)	:	15 minutos aproximadamente
Condiciones de almacenamiento	:	Entre 5 ° C y 35 ° C
Vida práctica	:	12 meses en condiciones normales de almacenamiento

Adhesivo	Efectividad : 01/04/99
Ficha Técnica nº.2	Página 2 de 6

IV - PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Todos los valores están expresados en megapascales (Mpa) para esfuerzos de cortadura (1 Mpa = 10 kg / cm²)

Comentario [31]:

Comentario [32]:

1-RESISTENCIA A CORTADURA

Muestra : Acero desgastado

Condiciones : Tiempo abierto de 5 minutos

Temperatura ambiente

Espesor de la capa de adhesivo: 100 micras aproximadamente.

Tiempo de secado (horas)	1.5	2	3	5	24
Resistencia a cortadura (MPa)	0.8	2.9	10.2	16.1	20

2-RESISTENCIA AL PELADO

Muestra : Acero desgastado y desengrasado

Condiciones : Tiempo abierto de 5 minutos

Temperatura ambiente

Espesor de la capa de adhesivo: 100 micras aproximadamente

Tiempo de secado (horas)	1	1.5	2	2.5	3	4	5	8	24
Resistencia al pelado (N/cm)	3	4	12	40	75	90	95	100	105

3-RESISTENCIA A CORTADURA VS TIEMPO ABIERTO

Muestra: Acero desgastado y desengrasado

Condiciones: Temperatura ambiente

Espesor de la capa de adhesivo: 100 micras aproximadamente.

Tiempo abierto (min)	5	15	30
Resistencia a cortadura (MPa)	19.9	20.0	19.8

Adhesivo	Efectividad : 01/04/99
Ficha Técnica n°.2	Página 3 de 6

4-RESISTENCIA A CORTADURA CON DIFERENTES MATERIALES

Condiciones : Tiempo abierto de 5 minutos.
 Curado a temperatura ambiente durante 10 días.
 Espesor de la capa de adhesivo: 100 micras aproximadamente.

	<i>Resistencia a cortadura (MPa)</i>
Acero desgastado	18.5
Acero desnudo	10.6
P.V.C	2.0
Policarbonato	2.3
Polipropileno	1.3

5-EFECTO DE LA TEMPERATURA EN EL CURADO

Muestra : Acero desgastado y desengrasado
 Condiciones: Tiempo abierto de 5 minutos
 Espesor de la capa de adhesivo: 100 micras aproximadamente

	<i>Resistencia a cortadura (MPa)</i>
2 horas a temperatura ambiente	2.9
30 minutos a 60 ° C	18.1

6-RESISTENCIA AL CALOR

Muestra : Acero desgastado y desengrasado
 Condiciones : Tiempo abierto de 5 minutos
 Curado a temperatura ambiente durante 10 días
 Espesor de la capa de adhesivo: 100 micras aproximadamente

Muestra ensayada a :	Temperatura ambiente	80 ° C
Resistencia a cortadura (Mpa)	18.5	1.5

Adhesivo	Efectividad : 01/04/99
Ficha Técnica n°.2	Página 4 de 6

V - INSTRUCCIONES DE USO

1-Preparación de las superficies

A) *metal:*

- Limpiar la suciedad con disolvente no graso como el limpiador de adhesivo 3M 08984.
- Lijar con Scotch Brite gris.
- Limpiar de nuevo con el limpiador de adhesivos 3M 08984 para quitar los restos de lijado.

B) *Plásticos rígidos*

- Limpiar con alcohol isopropílico o disolvente alifático.
- Lijar con abrasivos finos o Scotch-Brite gris.
- Volver a limpiar con lo mismo de antes.

2-Preparación del cartucho

- Introducir el cartucho 3M 08122 de dos componentes en el aplicador 3M 08190.
- Quitar el tapón del cartucho y unir la boquilla 3M 08197.
- Presionar la pistola hasta que comience a salir adhesivo por la boquilla.

Nota: Comprobar que ambos componentes del adhesivo salen del cartucho libremente mezclándose en la boquilla.

3-Aplicación del adhesivo

- Aplicar un hilo continuo de adhesivo en ambas superficies a unir (o solamente en una, es más sencillo). Extender el adhesivo creando una capa uniforme.
- Unir las superficies en los siguientes 30 minutos y mantener unidas ambas superficies durante al menos las dos horas siguientes.

Nota: Para mantener las superficies unidas mientras el adhesivo se seca, se puede:

- ◇ *Soldar por puntos o por resistencia a lo largo de la unión dejando un espacio de 15 cm entre punto y punto*
- ◇ *Engatillar las piezas*
- ◇ *Usar grapas asegurándose de que los paneles no se tuercen.*

La resistencia completa en las partes a unir no soldadas se alcanza después de 2 ó 3 horas a 23°C. El tiempo de secado puede reducirse a 15 ó 30 minutos a 60°C (en horno con infrarrojos).

Adhesivo	Efectividad : 01/04/99
Ficha Técnica nº.2	Página 5 de 6

VI - CUANDO APLICAR EL ADHESIVO 3M 08122

1- Sustitución de techos

Se aplica el adhesivo y se refuerza la unión seguidamente con puntos de soldadura. En este caso:

- Se consigue una resistencia mas uniforme en toda la unión.
- Se aísla completamente el interior del vehículo.
- Evita ruidos por vibraciones.
- Previene la corrosión.

2- Engatillado de puertas

Algunos fabricantes como Citroën, Ford, Opel, recomiendan usar un adhesivo antes de engatillar las puertas.

3- Reparación de patillas de faro

En este caso la reparación es muy sencilla y se requiere poco tiempo si se seca en un horno a 60°C.

4- Unión de espejo retrovisor a la luna

En este caso se recomienda lijar solo la parte mecánica del espejo. Limpiar bien el cristal de la luna sin lijarlo para evitar dejar rayas.

5- Uniones acero - acero: techos, puertas, sustitución parcial de paneles etc.

Remachar o soldar en todos los casos manteniendo unidas las dos superficies hasta que el adhesivo seque.

En todas las aplicaciones es necesario limpiar, lijar y volver a limpiar los restos de lijado antes de aplicar el adhesivo 3M 08122.

Adhesivo	Efectividad : 01/04/99
Ficha Técnica nº.2	Página 6 de 6

VII - QUE HACER / QUE NO HACER

Que hacer

- Preparar las superficies de forma adecuada.
- Cambiar la boquilla si no es usada durante 20 minutos.
- Cerrar el cartucho con el tapón después de usarlo si no se ha consumido todo el cartucho.

Que no hacer

- No aplicar una capa de adhesivo muy gruesa.
- No almacenar el adhesivo por debajo de 0°.

VIII - INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad o contactar con el Departamento de Toxicología de 3M España.



Carmen Bohoyo
Ingeniero de Asistencia Técnica
Productos para la Reparación del Automóvil